

Maschinenparkliste

Folgende Fertigungsverfahren stehen Ihnen zur Verfügung:

CNC- Drehen

- MORI SEIKI SL 3

Dreh- Ø200 mm Z-Achse 550 mm
12 Wkz - Stationen
Spindeldurchlass- Ø65



- TAKAMAZ EX- 20

Dreh- Ø 200 mm Z-Achse 400 mm
12 Wkz - Stationen
Spindeldurchlass- Ø42 mm



CNC- Drehen mit C- Achse und angetriebenen Werkzeugen

- MORI SEIKI SL 15 M

Dreh- Ø230 mm Z-Achse 540 mm
12 Wkz - Stationen (6 Angetriebenen)
Spindeldurchlass- Ø48 mm



- **VICTOR Vturn- 20**

Dreh- Ø230 mm Z-Achse 540 mm
12 Wkz - Stationen (6 Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø52 mm



CNC- Drehen mit C- Achse, angetriebenen Werkzeugen und Subspindel für Komplettbearbeitung

- **TAKAMAZ EX- 15**

Dreh- Ø190 mm Z-Achse 300 mm
8 Wkz - Stationen (4 Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø42 mm



- **TAKAMAZ LX- 20**

Dreh- Ø180 mm Z-Achse 280 mm
12 Wkz - Stationen (6 Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø36 mm



- **MORI DL20**

Dreh- Ø200 mm Z-Achse 300 mm 2x
2x12 Wkz - Stationen (alle Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø48 mm



CNC- Drehen mit C- Achse, Y- Achse, angetriebenen Werkzeugen und Subspindel für Komplettbearbeitung

- **TAKAMAZ XY120**

Dreh- Ø120 mm Z-Achse 200 mm Y+/- 50mm
12 Wkz - Stationen (alle Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø48 mm



- **BIGLIA B501Y**

Dreh- Ø160 mm Z-Achse 400 mm Y+/- 50mm
12 Wkz - Stationen (alle Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø58 mm



- **BIGLIA B301Y**

Dreh- Ø220 mm Z-Achse 380 mm Y-Achse +/-50mm
B-Achse (Gegenspindel) 430mm
12 Wkz - Stationen (alle Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø45 mm



**Alle Drehmaschinen mit Dreibacken - Futter und/oder
Spannzangen - Futter.
z.T. auch Stangenbearbeitung (max.1500 mm)**

CNC- Vertikal- Bearbeitungszentren

- **VICTOR VC 65**

Verfahrweg X 650 mm, Y 410 mm, Z 510 mm
mit 4.+ 5. Achse nicht simultan (Teilapparat)
24 Wkz - Stationen



- **VICTOR VC 65**

Verfahrweg X 650 mm, Y 410 mm, Z 510 mm
mit 4. Achse nicht simultan (Teilapparat)
24 Wkz - Stationen



- **VICTOR VC 4**

Verfahrweg X570 mm, Y 420 mm, Z 460 mm
mit 4. Achse nicht simultan (Teilapparat)
16 Wkz - Stationen



- **ENSHU S 400**

Verfahrweg X 650 mm, Y 450 mm, Z 460 mm
mit 4.+ 5. Achse nicht simultan (Teilapparat Nikkon)
20 Wkz - Stationen



- **ENSHU S 400**

Verfahrweg X 650 mm, Y 450 mm, Z 460 mm
mit 4.+ 5. Achse nicht simultan (Teilapparat Tsudakoma)
20 Wkz - Stationen



- **ENSHU S 400p**

Verfahrweg X 650 mm, Y 450 mm, Z 460 mm
2 Paletten 20 Wkz - Stationen



- **VICTOR VC55-1**

Verfahrweg X 650 mm, Y 450 mm, Z 460 mm
mit 4. Achse nicht simultan (Teilapparat)
20 Wkz - Stationen



- **VICTOR VC55-2**

Verfahrweg X 650 mm, Y 450 mm, Z 460 mm
20 Wkz - Stationen



- **VICTOR VC70-1**

Verfahrweg X 700 mm, Y 480 mm, Z 510 mm
3D-Bearbeitung
25 Wkz - Stationen



- **VICTOR VC70-2**

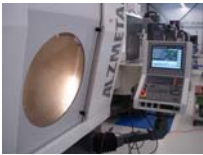
Verfahrweg X 700 mm, Y 480 mm, Z 510 mm

3D-Bearbeitung
25 Wkz - Stationen



5 Achsen Bearbeitungscenter

- Alzmetall GS650/ 5-T



4 Achsen Bearbeitungscenter

- Mori Seiki NV5000



3-D Koordinatenmessmaschine

- MITUTOYO BHN 706

Messbereich : X= 700 mm, Y= 600 mm, Z= 450 mm
inkl. Scannoption und Mess - Auswertung



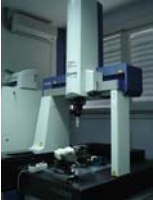
- MITUTOYO Euro Apex 776

Messbereich : X= 705 mm, Y= 705 mm, Z= 605 mm
inkl. Scannoption und Mess - Auswertung



- MITUTOYO Crysta Apex C-574

Messbereich : X= 505 mm, Y= 705 mm, Z= 405 mm
inkl. Scannoption und Mess - Auswertung
Anzahl Befestigungs-bohrungen M8, 13



- MITUTOYO Crysta Apex C-776

Messbereich : X= 705 mm, Y= 705 mm, Z= 605 mm
inkl. Scannooption und Mess - Auswertung
Anzahl Befestigungs-bohrungen M8, 10



Programmierplatz

- AlphaCAM

Mit AlphaCAM verfügen wir über ein sehr Leistungsfähiges Programmier-System. Wir können komplexe Teile schnell, zuverlässig und in hoher Qualität herstellen.



- Graviermaschinen / Lasermaschinen





Konventionell: diverse Maschinen

Zertifizierung: SQS ISO 9001:2000 / ISO 13485:2003