

RECH AG Maschinenparkliste

CNC- Drehen mit C- Achse, Y- Achse, angetriebenen Werkzeugen und Subspindel für Komplettbearbeitung

- TAKAMAZ XY120

Dreh- Ø120 mm Z-Achse 200 mm Y+/- 50mm
12 Wkz - Stationen (alle Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø51 mm



- BIGLIA B501Y

Dreh- Ø160 mm Z-Achse 400 mm Y+/- 50mm
12 Wkz - Stationen (alle Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø71 mm



- VICTOR VTURN II 20Y

Dreh- Ø270 mm Z-Achse 510 mm Y-Achse +/-55mm
Y-Achse (Gegenspindel) 55mm
12 Wkz - Stationen (alle Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø62 mm



CNC- Drehen mit C- Achse, angetriebenen Werkzeugen und Subspindel für Komplettbearbeitung

- TAKAMAZ EX- 15

Dreh- Ø190 mm Z-Achse 300 mm
8 Wkz - Stationen (4 Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø42 mm



- TAKAMAZ LX- 20

Dreh- Ø180 mm Z-Achse 280 mm
12 Wkz - Stationen (6 Angetrieben)
Spindeldurchlass- Ø36 mm



CNC- Drehen mit C- Achse und angetriebenen Werkzeugen

- MORI SEIKI SL 15 M

Dreh- Ø230 mm Z-Achse 540 mm
12 Wkz - Stationen (6 Angetriebenen)
Spindeldurchlass- Ø48 mm



CNC- Drehen

- MORI SEIKI SL 3

Dreh- Ø200 mm Z-Achse 550 mm
12 Wkz - Stationen
Spindeldurchlass- Ø65



5 Achsen Bearbeitungscenter

- Alzmetall GS650/ 5-T

Verfahrweg X 650 mm, Y 650 mm, Z 550 mm
5 Achsen simultan Tisch Ø 360mm / 33 Wkz



4 Achsen Bearbeitungscenter

- Mori Seiki NV5000

Verfahrweg X 800 mm, Y 510 mm, Z 510 mm
mit 4. Achse (Teilapparat Nikken) 30 Wkz



CNC- Vertikal- Bearbeitungszentren

- ENSHU S 400 I

Verfahrweg X 650 mm, Y 450 mm, Z 460 mm
mit 4.+ 5. Achse nicht simultan (Teilapparat Nikken) 20 Wkz



- ENSHU S 400 II

Verfahrweg X 650 mm, Y 450 mm, Z 460 mm
mit 4.+ 5. Achse nicht simultan (Teilapparat Tsudakoma)
20 Wkz - Stationen



- VICTOR VC55-1

Verfahrweg X 650 mm, Y 450 mm, Z 460 mm
mit 4. Achse nicht simultan (Teilapparat)
20 Wkz - Stationen



- VICTOR VC55-2

Verfahrweg X 650 mm, Y 450 mm, Z 460 mm
20 Wkz - Stationen



- VICTOR VC70-1

Verfahrweg X 700 mm, Y 480 mm, Z 510 mm
3D-Bearbeitung
25 Wkz - Stationen



- VICTOR VC70-2

Verfahrweg X 700 mm, Y 480 mm, Z 510 mm
3D-Bearbeitung
25 Wkz - Stationen



- VICTOR VC 4

Verfahrweg X 570 mm, Y 420 mm, Z 460 mm
mit 4. Achse nicht simultan (Teilapparat)
16 Wkz - Stationen



3-D Koordinatenmessmaschine

- MITUTOYO BHN 706

Messbereich : X= 700 mm, Y= 600 mm, Z= 450 mm
inkl. Scannoption und Mess - Auswertung



- MITUTOYO Euro Apex 776

Messbereich : X= 705 mm, Y= 705 mm, Z= 605 mm
Scannoption und Mess - Auswertung



- MITUTOYO Crysta Apex C-574

Messbereich : X= 505 mm, Y= 705 mm, Z= 405 mm
inkl. Scannoption und Mess - Auswertung
Anzahl Befestigungs-bohrungen M8, 13



- MITUTOYO Crysta Apex C-776

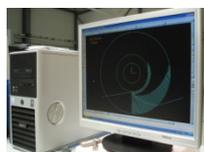
Messbereich : X= 705 mm, Y= 705 mm, Z= 605 mm
inkl. Scannoption und Mess - Auswertung
Anzahl Befestigungs-bohrungen M8, 10



Programmierplatz

- AlphaCAM

Mit AlphaCAM verfügen wir über ein sehr Leistungsfähiges Programmier-System. Wir können komplexe Teile schnell, zuverlässig und in hoher Qualität herstellen.



Graviermaschinen / LMS

- Graviermaschinen / Lasermaschinen



Konventionell: diverse Maschinen

RECH AG Medizinal- und Präzisionsmechanik

Im Halbiacker 9

8352 Elsau-Räterschen